

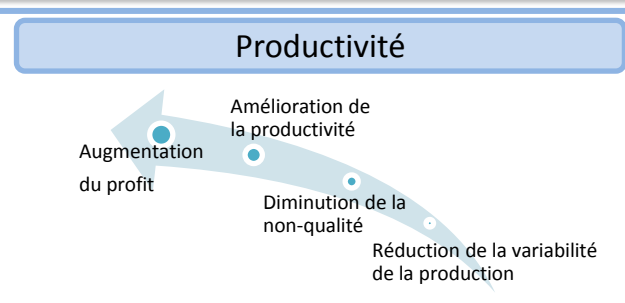
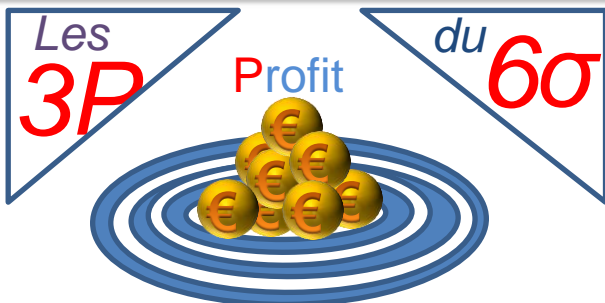
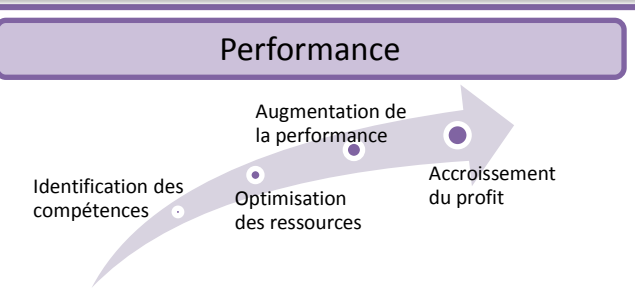
La mise en place de Six Sigma vous permet d'accroître votre **Performance** et votre **Productivité** afin d'améliorer le **Profit** (les **3P**).

Contexte

Six Sigma (6σ) : Réduction de la variabilité de la production à travers la méthode DMAIC⁽¹⁾
Define, Measure, Analyse, Improve, Control



Outils pour atteindre les 3P



Autodiagnostic des compétences : des individuelles à l'optimum du Six Sigma⁽²⁾

- Objectifs**
- Identifier les compétences clés présentes dans l'entreprise
 - Valoriser vos employés
 - Donner des pistes pour cibler vos formations

- Les compétences clés**
- Humaines et relationnelles
 - Statistique et Informatique
 - Gestion de projet
 - Technique
 - En qualité
 - En Outils Six Sigma

Performance

Outil d'autodiagnostic

Critère d'évaluation pour un projet Six Sigma

Compétences humaines et relationnelles	100%	80%	60%	40%	20%	0%
Attention de détail	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Je suis capable de mener une réunion	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Je sais mobiliser les collaborateurs	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Je sais maintenir des relations favorables	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Je sais gérer le temps	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Je sais gérer les ressources	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Je sais définir un ordre du jour	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Compétences de la Communication	100%	80%	60%	40%	20%	0%
Je sais communiquer les résultats	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

J'ai l'esprit d'équipe

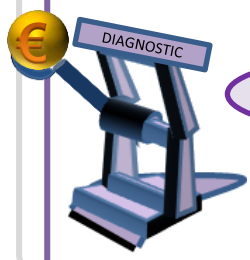
Productivité

Guide

Guide par étude de cas : de la pratique à la théorie⁽³⁾

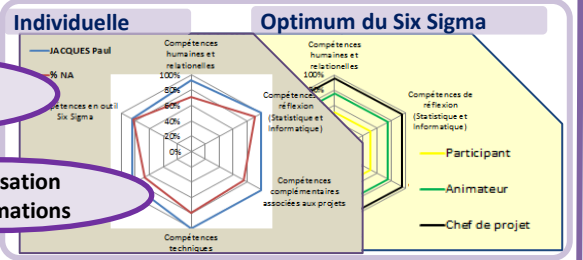
- Objectifs**
- Accompagner votre entreprise dans sa démarche
 - Expliciter la démarche DMAIC à l'aide d'exemple simple (utilisation d'une catapulte pour modéliser une production)

- Guide pas à pas**
- Pour chacune des phases du DMAIC :
- Pratique : étude de cas réels établis lors de la simulation
 - Théorique : explication des phases et des outils utilisés
 - Bibliographie externe : pour approfondir



Facilité d'utilisation

Optimisation des formations



Base d'apprentissage pour créer vos premiers chantiers Six Sigma

Base de réflexion pour un approfondissement du Six Sigma dans l'entreprise

Apprentissage par l'exemple pour une meilleure assimilation des démarches

Facilité de compréhension

Application rapide



Bibliographie :

[1] AFNOR. Six Sigma – Méthode quantitatives dans l'amélioration de processus – Partie 1 : Méthodologie DMAIC. ISO 13053-1. 2011. 41p.
[2] AFNOR. Démarches Six Sigma- Exigences des compétences des chefs de projets d'amélioration. FD X 06-091. 2011. 23p.
[3] PILLET M., Duret D. La qualité en production – de l'ISO 9001 au Six Sigma. Paris : Eyrolles, 2009. 406 p.

En savoir plus : URL : www.utc.fr/master-qualite, puis "Travaux" "Qualité-Management", réf n°270, janvier 2014
Nous contacter : sigmablackbelt.utc@gmail.com